

胶合板 试件的锯割

中华人民共和国国家标准

胶合板—试件的锯割

Plywood—Cutting of test specimens

1 主要内容与适用范围

本标准规定了由 GB9846.2 定义的普通胶合板物理力学性能测试试件锯割的方法和要求。

本标准适用于至少由三层单板组成的胶合板。

2 引用标准

GB 9846.2 胶合板 术语和定义

GB 9846.6 胶合板 普通胶合板的抽取方法。

3 试件截取

3.1 从每张供测试的胶合板上截取半张,并按图 1 规定截取三组试样。每组试样的试件配置见图 2。每个试件应按组连续编号,含水率试件编号为 I、II、III,胶合强度试件编号为 1、2、3……

3.2 截取试样和试件时,应避开影响测试准确性的材质缺陷和加工缺陷。

3.3 从每张板上制取试件的数量见表 1。

图 1 试样在胶合板中分布(暂缺)

图 2 试件的配置(暂缺)

(L—锯路宽度, mm; n—试件片数)

4 含水率试件

含水率试件的形状和尺寸不限,试件的最面积为 25cm²

5 胶合强度试件

5.1 胶合强度试件按图 3 规定的形状和尺寸锯割。凡表板厚度(胶压前的单板厚度)大于 1mm 的胶合板采用 A 型试件尺寸;表板厚度自 1mm(含 1mm)以下的胶合板采用 B 型试件尺寸。

5.2 胶合强度试件的开槽宽度和深度应按图 3 所示尺寸和要求进行。槽口深度应锯过芯板到胶层止,不得锯过该过该胶层。试件开槽要确保测试受载时,一半试件芯板的旋切裂隙受拉伸,而另一半试件芯板的旋切裂隙受压缩,即应按胶合板的正(面板)、反(面板)方向锯制数量相等的试件。见图 4。

5.3 胶合强度试件锯割的四边形平直光滑,纵边与表板纤维方向平行。锯槽切口应平滑并与纵边垂直。

5.4 多层胶合板的胶合强度试件可参照图 5 锯割。试件的总数量应包括每个组的各个胶层,而且测试最中间胶层的试件数量应不少于试件总数的三分之一。

5.5 多层胶合板允许刨去其它各层,仅留三层测定胶合强度。试件锯割应符合第 5.1、5.2、5.3 条的规定。所留三层试件的部位应满足第 5.4 条的规定。

5.6 胶合强度试件剪断面的长度和宽度锯割误差不得超过 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

图 4 三层胶合板试件锯槽位置的配置(暂缺)

图 5 多层胶合板试件的形状和尺寸(暂缺)

A 型试件: $L = 20\text{mm}$

B 型试件: $L = 10\text{mm}$

附加说明:

本标准由中国林业科学研究院木材工业研究所归口。

本标准由中国林业科学研究院木材工业研究所负责起草。

本标准主要起草人:曹忠荣、黄征鸿。